(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

庁内整理番号

(11)特許出願公開番号

特開平6-142235

(43)公開日 平成6年(1994)5月24日

(51) Int.CL.*

設別記号

FΙ

技術表示箇所

A63B 53/02

53/04

A

C

審査請求 未請求 請求項の数4(全 5 頁)

(21)出願番号

特質平4-302585

(71)出頭人 591002382

株式会社遠藤製作所

新潟県燕市大字東太田1845番地

(22) 出頭日

平成4年(1992)11月12日

(72) 発明者 小林 健治

新调原燕市大字東太田1845番地 株式会社

遠藤製作所内

(74)代理人 弁理士 牛木 簑

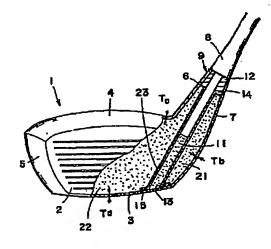
(54)【発明の名称】 ゴルフクラブヘッド

(57)【要約】

[目的] シャフトの連結強度の向上する。簡単に充填 材を充填する。

【構成】 取付用パイプ11がネック9に当接するように テーパ状のフランジ14を設ける。取付用パイプ11の下部 にヘッド本体1の中空部21に臨んで内外を連通する充填 材22の注入孔23を設ける。

【効果】 ヘッド本体1のネック8と取付用パイプ11、 ひいてはシャフト8との連結強度を向上することができ る。簡単に充填材22を充填できる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数の殻を連結してゴルフクラブヘッド 本体を形成し、前記ゴルフクラブヘッド本体のネックに シャフトを連結したゴルフクラブヘッドにおいて、前記 ネックにシャフト取付用パイプを設け、前配シャフト取 付用パイプシャフトの上部に前記ネックの内側に当接す るネック取付用フランジを形成したことを特徴とするゴ ルフクラブヘッド。

【請求項2】 複数の效を連結してゴルフクラブヘッド シャフトを連結したゴルフクラブヘッドにおいて、前記 ネックにシャフト取付用パイプを設け、前記シャフト取 付用パイプの下部に前記ゴルフクラブヘッド本体の中空 部に臨み内外を連通する充填材注入孔を設けたことを特 徴とするゴルフクラブヘッド。

【請求項3】 複数の殻を連結してゴルフクラブヘッド 本体を形成し、前記ゴルフクラブヘッド本体のネックに シャフトを連結したゴルフクラブヘッドにおいて、前記 複数の殻がフェース殻、ソール殻、上面殻及び餌面・後 面殻からなり、前記フェース殻の縁には段部が形成され 20 て、該良部に前記ソール殻、上面殻及び側面・後面殻の 緑が保合して連結されることを特徴とするゴルフクラブ ヘッド.

【請求項4】 複数の殻を連結してゴルフクラブヘッド 本体を形成し、前記ゴルフクラブヘッド本体のネックに シャフトを連結したゴルフクラブヘッドにおいて、前記 ネックにシャフト取付用パイプを設け、前記シャフト取 付用パイプの下部に下部フランジを設けると共に、前記 下部フランジを介して前記シャフト取付用バイブの下部 を前記ゴルフクラブヘッド本体のソール殻に連結したこ 30 とを特徴とするゴルフクラブヘッド。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、いわゆるメタルウッド などと称せられる中空なゴルフクラブヘッドに関する。 [0002]

【従来の技術】従来、この種のものとしてはフェース、 ネック、ソール等をロストワックス法、すなわち鋳型の 間の歴製の原理を落設して除き、それらに溶融金属を流 入させて鋳造させる製造法によりゴルフクラブヘッド 40 (以下ヘッドと称する) を製作することが公知である。 このようなロストワックス法においては、各面を精密に 鋳造することはできるものの、各面相互の序み等を正確 に形成することはできなかった。

【0003】このような、問題を解決するものとして例 えば特別平4-256764号公報が公知である。この ゴルフクラブヘッドは、フェース殻、ソール殻、上面殻 部と側面数部と後面数部を一体化したものを連結したも のである。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】前配従来技術において は、フェース段、ソール殻、上面殻部と側面殻部と後面 松部を一体化したものを連結してゴルフクラブヘッド本 体を形成した後に、パイプ状のシャフトを連結するもの であるが、ゴルフクラブヘッド本体のネックにシャフト を連結する際には、岡者の連結が充分な強度を有するよ うにしなければならないが、従来のものでは充分な強度

を得ることは出来なかった。

【0005】また、前記ゴルフクラブヘッド本体の中空 本体を形成し、前記ゴルフクラブヘッド本体のネックに 10 な内部に、発泡ウレタン等の充填材を注入する必要があ るときには、従来においてはソール殻に往入用の孔を形 成し、そして充填材を注入していたが、往入用の孔を窓 ぐなどの後処理が繁雑であった。本発明は、前配問題を **解決してフェース殻、上面殻、ソール殻等の殻を一体化** してなるヘッドにおいて、シャフトの連結強度の向上を 図ることを目的とする。また、本発明はフェース殻、上 面殻、ソール殻等の殻を一体化してなるヘッドにおい て、簡単に充填材を充填できるようにすることを目的と する.

[0006]

【課題を解決するための手段】請求項1においては、彼 数の殻を連結してゴルフクラブヘッド本体を形成し、前 記ゴルフクラブヘッド本体のネックにシャフトを運結し たゴルフクラブヘッドにおいて、前記ネックにシャフト 取付用パイプを設け、前記シャフト取付用パイプシャフ トの上部に前配ネックの内側に当接するネック取付用フ ランジを形成したゴルフクラブヘッドである。

【0007】請求項2においては、複数の殻を連結して ゴルフクラブヘッド本体を形成し、前紀ゴルフクラブへ ッド本体のネックにシャフトを連結したゴルフクラブへ ッドにおいて、前記ネックにシャフト取付用パイプを設 け、前妃シャフト取付用パイプの下部に前記ゴルフクラ プヘッド本体の中空部に臨み内外を連通する充填材注入 孔を設けたゴルフクラブヘッドである。

【0008】請求項3においては、複数の殻を連結して ゴルフクラブヘッド本体を形成し、前記ゴルフクラブへ ッド本体のネックにシャフトを連結したゴルフクラブへ ッドにおいて、前配復数の殻がフェース殻、ソール殻、 l: 面殻及び側面・後面敷からなり、前記フェース殻の縁 には段部が形成されて、該段部に前記ソール税、上面税 及び側面・後面殻の縁が係合して連結されるゴルフクラ ブヘッドである。

【0009】請求項4においては、複数の殻を連結して ゴルフクラブヘッド本体を形成し、前紀ゴルフクラブへ ッド本体のネックにシャフトを連結したゴルフクラブへ ッドにおいて、前記ネックにシャフト取付用パイプを設 け、前記シャフト取付用パイプの下部に下部フランジを 設けると共に、前記下部フランジを介して前記シャフト 取付用パイプの下部を前記ゴルフクラブヘッド本体のソ

50 ール般に連結したゴルフクラブヘッドである。

[0010]

【作用】前記請求項1記載の構成により、ネックとシャフト取付用パイプシャフトをフランジを介して密接して 強固に連結することができる。

[0011] 前記請求項2記載の構成により、シャフト取付用パイプから充填材注入孔を通して簡単に充填できる。

【0012】前記請求項3記載の構成により、フェース 殻の設部を介して他の税を連結することによって、フェ ース殻のライ角などを正確に設定することができる。

[0013] 前記謝求項4配載の構成により、シャフト 取付用パイプの下端をソール殻の任意の位置に接続で き、シャフト取付用パイプ、ひいてはシャフトのライ角 を正確に設定できる。

[0014]

【実施例】以下、本発明の一実施例を図を参照して説明 する。 アルミニューム合金、ステンレス等鉄などからな るヘッド本体1は、前面に所定のライ角を有して斜設す るフェース殻2、下面にソール殻3、上面に上面殻4及 び左右及び後方に配設される側面・後面殻5から構成さ 20 れている。尚前記ソール教3と側面・後面教5は一体に 設けられている。さらに前記上面殻4の一個にはネック 一側部6が斜め上方に向かって立設されている。また前 記ソール双3の一側にはネック他側部7が斜め L方に向 かって立設されている。そして前記ネック一側部6とネ ック他側部7を連結することによって、シャフト8を連 結するためのネック9が形成される。 尚、前記フェース 殻2の緑部には前配ソール殻3、上面殻4、側面・後面 投5の最部に係合できるように、段部10が形成されてい る。また前記各殻 2、3、4、5 は金属板を鍛造して製 30 作されるものであり、ソール殻3の厚みTa、側面・後 面殻5の厚みTb、上面殻4の厚みTcの順に厚くなっ ている (Ta>Tb>Tc)。

[0015]11は前配ネック9に設けられる前記シャフト8の取付用パイプである。この取付用パイプ11の上端12は前配ネック9の上端とほぼ一致し、一方下端13は前記ソール殻3に連結されている。そして前記取付用パイプ11の上端12には、前配ネック9の内面に一致するテーパ状のネック取付用フランジ14が形成されている。また前記取付用パイプ11の下端13には全属契の下部フランジ15が固着されており、この下部フランジ15は、前記ソール殻3に配置されるとともに、前配取付用パイプ11が所至のライ角となるように浴着される。

【0016】さらに前記取付用パイプ11の下端13例には、前記ヘッド本体1の中空部21に臨み内外を連通するウレタン等の充填材22を注入するための注入孔23が設けられている。

【0017】次に前記構成についてその作用を説明す なりる。まずソール最3と街面・後面被5に段部10を介して いてフェース数2が所定のライ角となるように溶技して一体 50 る。

化する。次にジグ(図示せず)を用いて取付用バイブ11の上端12、下端13をネック一側部6とソール投3に連結する。この際には、ネック取付用フランジ14の一側がネック一側部6に密接するように設けられ、そしてフランジ14とネック一側部6が溶接等により連結される。また取付用バイブ11の下端13に下部フランジ15を固着した役に、該取付用バイブ11が所定のライ角を有するようにソール投3における下部フランジ15の位置合わせした役に、ソール投3に連結する。この後に上面投4を前配フェース殻2、側面・後面殻5に連結する。この際にはフェース殻2の皮部10が上面殻4に係合され、またネック他側部7がフランジ14に密接するように溶接される。

[0018] この様にして、ヘッド本体1が形成された後に、中空部21に発泡ウレタン等の充填材22を注入するには、取付用パイプ11の上端12から充填材22を注入すると、該充填材22は取付用パイプ11を通って注入孔23に至り、そして中空部21に充填される。この際には取付用パイプ11の下端13から充填材22が遅れることを防止するために貼め物(図示せず)等を設ける。この後に取付用パイプ11にシャフト8を挿入して溶技、接着剤等によって連結する。

【0019】以上のように、前記実施例においては、フ ェース殻2、ソール殻3、上面殻4、側面・後面殻5を 連結してヘッド本体1を形成し、前記ヘッド本体1のネ ック 9 にシャフト 8 を連結したヘッドにおいて、前記シ ャフト8の前記ネック9に当接するようにテーパ状のフ ランジ14を設けたことによって、ヘッド本体1のネック 9と取付用パイプ11、ひいてはシャフト8との連結強度 を向上することができる。さらにフェース殻2、ソール 棳3、上面殻4、側面・後面殻5を連結してヘッド本体 1を形成し、前記ヘッド本体1のネック9にシャフト8 を連結したヘッドにおいて、前記ネック9に取付用バイ プ11を設け、前記取付用パイプ11の下部に前記ヘッド本 体1の中空部21に臨んで内外を連通する充填材22の往入 孔23を設けたことによって、ソール税3年に充填材の注 入孔を形成する必要はなくなり、簡単に充填材22を充填 できる。

[0020] しかも、前記フェース税2の録には及部10を形成したことによって、ソール税3、上面数4、何面・後面税5の録との突き合わせに位置決めを正確に行うことができる。

【0021】また、前配ネック9に設けるシャフト取付用パイプ11の下部に下部フランジ15を設けると共に、前配下部フランジ15を介して前記シャフト取付用パイプ11の下端13をソール殻3の内面に連結するようにしたことによって、前配シャフト取付用パイプ11の下端13をいかなるソール殻3の内面の位置に簡単に固着できるようになり、したがってシャフト取付用パイプ11のライ角、ひいてはシャフト8のライ角を正確に設定することができ

-243-

【0022】尚、本発明は前記実施例に限定されるもの ではなく、例えば上面殻4をアルミニューム等の比重の 小さい金属、ソール投3を銅等比重の大きい金属とする 等種々の変形が可能である。 さらに前記実施例では傾面 **殻及び役面殻を側面・役面殻5として一体化したものを** 示したが、それぞれ別々の殻によって形成してもよい。 また、前記実施例では下部フランジをリング状のものと したが円板状としてもよい。

[0023]

[発明の効果] 請求項1 記載の発明は、複数の数を連結 10 してゴルフクラブヘッド本体を形成し、前記ゴルフクラ ブヘッド本体のネックにシャフトを連結したゴルフクラ ブヘッドにおいて、前記ネックにシャフト取付用パイプ を設け、前記シャフト取付用パイプシャフトの上部に前 記ネックの内側に当接するネック取付用フランジを形成 したことによって、シャフトの連結強度の向上を図るこ とができる。

【0024】請求項2記載の発明は、複数の数を連結し てゴルフクラブヘッド本体を形成し、前配ゴルフクラブ ヘッド本体のネックにシャフトを連結したゴルフクラブ 20 3 ソール殻 ヘッドにおいて、前配ネックにシャフト取付用パイプを 設け、前記シャフト取付用パイプの下部に前記ゴルフク ラブヘッド本体の中空部に関み内外を連通する充填材注 入孔を設けたことによって、簡単に充填材を充填するこ とができる。

【0025】 請求項3記載の発明は、複数の殻を連結し てゴルフクラブヘッド本体を形成し、前記ゴルフクラブ ヘッド本体のネックにシャフトを連結したゴルフクラブ ヘッドにおいて、前記複数の殻がフェース殻、ソール **殻、上面殻及び側面・後面殻からなり、前配フェース殻 30** の縁には段部が形成されて、該段部に前配ソール殻、上 面殻及び側面・後面殻の縁が保合して連結されることに

6 よって、ソール殻のライ角を正確に設定することができ

【0026】請求項4記載の発明は、複数の殻を連結し てゴルフクラブヘッド本体を形成し、前記ゴルフクラブ ヘッド本体のネックにシャフトを連結したゴルフクラブ ヘッドにおいて、前記ネックにシャフト取付用パイプを 設け、前記シャフト取付用パイプの下部に下部フランジ を設けると共に、前記下部フランジを介して前記シャフ ト取付用バイブの下部を前配ゴルフクラブヘッド本体の ソール殻に連結したことによって、シャフト取付用パイ プのライ角、ひいてはシャフトのライ角を正確に設定す ることができる.

【図面の簡単な説明】

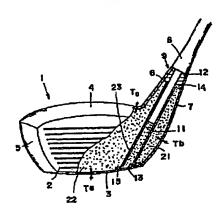
【図1】本発明の一実施例を示す一部を拡大とした分解 斜示図である。

【図2】本発明の一実施例を示す断面図である。

【符号の説明】

- 1 ヘッド本体
- 2 フェース殻
- - 上面殼
 - 側面・後面殻
 - 8 シャフト
 - 9 ネック
 - 10 段部
 - 11 取付用パイプ
 - 14 ネック取付用フランジ14
 - 下部フランジ
 - 中空部
- 22 充填材
 - 23 注入孔

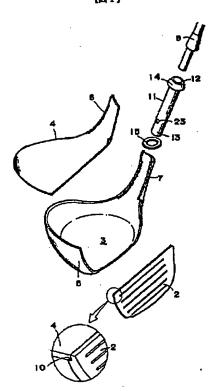
[图2]



(5)

特開平6-142235

(図1)



153